

吸引式高濃度輸送機

Pneumatic Conveyor

ST

ステラ



概要

粉粒体輸送の最適化を追求し、徹底した操作性向上と小型化を図った吸引輸送機です。バグフィルタや排気ダクト等の設備が不要です。

特長

- 粉粒体空域輸送の最適化を追求し、徹底した操作性の向上と装置の小型化を図りました。マツイ独自の高水準技術が凝縮された、吸引方式の高濃度空気輸送装置です。
- 輸送元はシンプルな構造。
- 材料の破碎の少ない低速の輸送ができます。
- 風量が少なく、圧力差で輸送するため、高濃度の輸送ができます。
- 圧送式の高濃度と異なり、吸引ホッパ側に近づくにつれて、輸送力が高まるので、ホッパ付近の閉塞などの不安定輸送が防げます。
- 吸引ホッパは、スマートな円柱構造、大口径排出ダンパ機構と合わせて、流動性の悪い材料でもブリッジがおこりにくい設計です。
- ホッパは耐圧構造が不要で、軽量コンパクト設計です。

Summary

The conveyor aims to attain high-operability and miniaturization as a result of pursuing optimal balance for the powder grain conveyance. The facilities such as bag filter and exhaust duct are unnecessary.

Features

Dense phase conveyance of powder and granules is conducted at low speed using a suction system and damage of materials is kept to a low level.

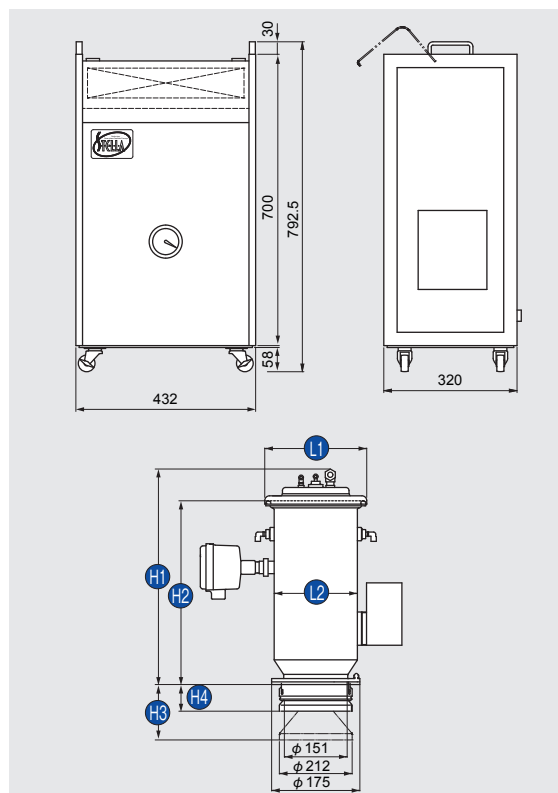
The conveyance tank has a simple structure.

As a suction system is used, there is no drop in air pressure at the reception point and stable conveyance is effected in the vicinity of the hopper.

The suction hopper section has a cylindrical structure and used a large diameter exhaust damper. Moreover the design reduces bridging to the minimum.

標準仕様 Standard Specifications

装置型式 Model	単位 Unit	ST-5	ST-10	ST-20	ST-30
電源 Power Supply	電圧 Voltage	AC200V 50/60Hz 1φ 1 Phase AC100V 50/60Hz 1φ 1 Phase			
エア Air	圧力 Pressure	Mpa 0.5			
	流量 Flow rate	Nm ³ /min 0.2		0.5	1.0
ホッパ体積 Hopper Volume	L	5	8	17	25
警報表示 Alarm		輸送異常、排出異常 Conveyance error, Discharge error			



単位:mm Unit:mm

装置型式 Model	ST-5	ST-10	ST-20	ST-30
記号 Symbol				
L1	φ245	φ245	φ295	φ345
L2	φ200	φ200	φ250	φ300
H1	433	518	597	677
H2	357	442	521	601
H3	136	133	133	133
H4	64	64	64	64

※ステラ取付用抜穴径 180mm

※Hole processing dimensions for STELLA mounting. 180mm