1　エネルギーのムダを無くす

消費資源CUT
生産量UP
付加価値UP

成形機の省エネ化

バレル温調の熱がホッパ下ブロックへ逃げている事をご存知ですか？
バレルを斬って!? 効果的に断熱できます。

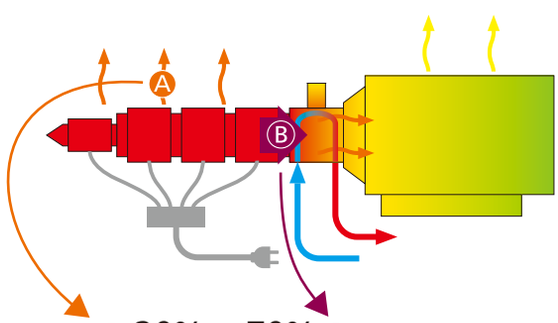
断熱バレル

概要

バレル（加熱シリンダ）には、ホッパ下ブロックという鋼材が直接繋がっており、金属同士の接続のため、効率よく熱が伝わり放熱してしまいます。この接続部にジルコニア製の断熱センタリングを挟んで固定する事で、放熱を防ぎます。

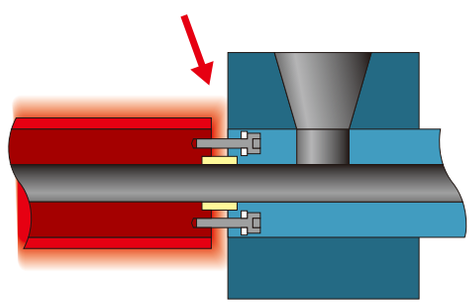
従来

実は、熱漏れが原因で電力が消費されている。

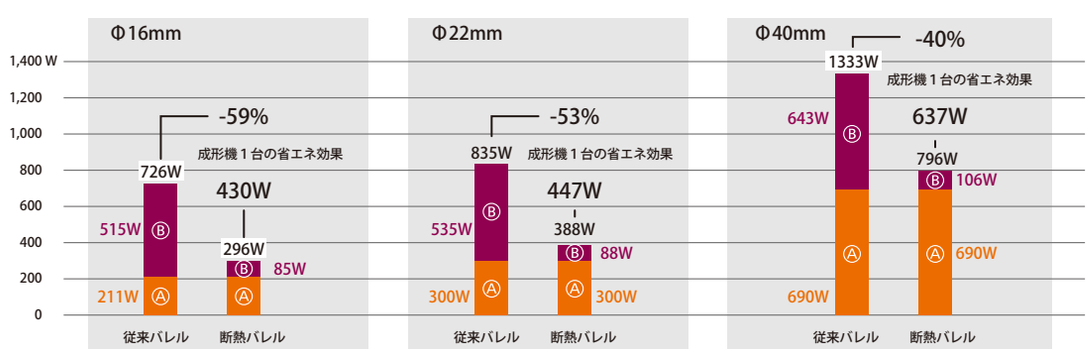


断熱バレル

バレルからホッパ下へ熱を逃がさない。



Ⓐ 30% ↔ 70% Ⓑ　小さな隙間が生む、大きな省エネ効果。



特長

- 断熱する事で、昇温に使われていたエネルギー浪費を低減
- 放熱が抑えられるため、作業環境への負荷も軽減（空調コスト削減）
- バレル全長は変わらず、スクリュやノズルは従来のまま使用可能

1　エネルギーのムダを無くす

消費資源CUT

MEMO

MATSUI®

株式会社松井製作所　https://matsui.net

●本　　社　〒540-0001　大阪市中央区城見1-4-70 OBPプラザビル17F
tel:06-6942-9555㈹ / fax:06-6942-9559
●東京本社　〒141-0032　東京都品川区大崎1-6-4 新大崎勧業ビル9F
tel:03-5436-3521㈹ / fax:03-3495-5331
●ソリューション事業センター

東北営業所／東北サービス課	tel:022-239-3651㈹ / fax:022-239-3653
北関東営業所／北関東サービス課	tel:0276-57-6131㈹ / fax:0276-57-6132
東京営業所	tel:03-5436-3521㈹ / fax:03-3495-5331
東京技術サービスセンター／東京サービス課	tel:048-486-2761㈹ / fax:048-474-7135
南関東営業所／南関東サービス課	tel:042-700-7211㈹ / fax:042-700-7216
静岡営業所／静岡サービス課	tel:054-238-1765㈹ / fax:054-238-1726
名古屋営業所	tel:052-614-2601㈹ / fax:052-614-2626
名古屋サービス一課／名古屋サービス二課	tel:052-614-2621㈹ / fax:052-614-2627
POSS富山	tel:076-471-5230㈹ / fax:076-471-5231
大阪営業所	tel:072-851-1774㈹ / fax:072-851-9760
大阪サービス課	tel:072-851-6120㈹ / fax:072-851-6263
POSS岡山	tel:0866-63-2410㈹ / fax:0866-63-2410
広島営業所／広島サービス課	tel:082-295-8300㈹ / fax:082-295-8355
福岡営業所／福岡サービス課	tel:092-452-5223㈹ / fax:092-452-5219
大分出張所	tel:0979-23-4397㈹ / fax:0979-64-7210

・このカタログの記載内容は 2024 年 3 月現在のものです。
・掲載写真は、実際の製品の色と多少異なることがあります。
・製品の仕様、およびデザインは、改善等のため予告無く変更することがあります。
・弊社の機械、もしくは装置の保証範囲は、修理、部品交換までとし、弊社の機械、もしくは装置を使用して製造した商品、並びに商品製造上の不具合については、保証の適用を除外させて頂きます。

factor4 in molding factories

成形工場の豊かさ 2 倍
資源消費半分

松井製作所は、成形工場の資源節約パートナーとして、成形工場の「factor4」の実現を提言します。
「水のムダ」「樹脂のムダ」「エネルギーのムダ」をなくし、成形工場の資源生産性を 4 倍にすることを目指します。

問題・課題の解決策をお探しなら

factor4 solutions

2 版 - 211116-0-2F