

3 サイクルタイムの短縮

消費資源CUT

生産量UP

低温度成形時に

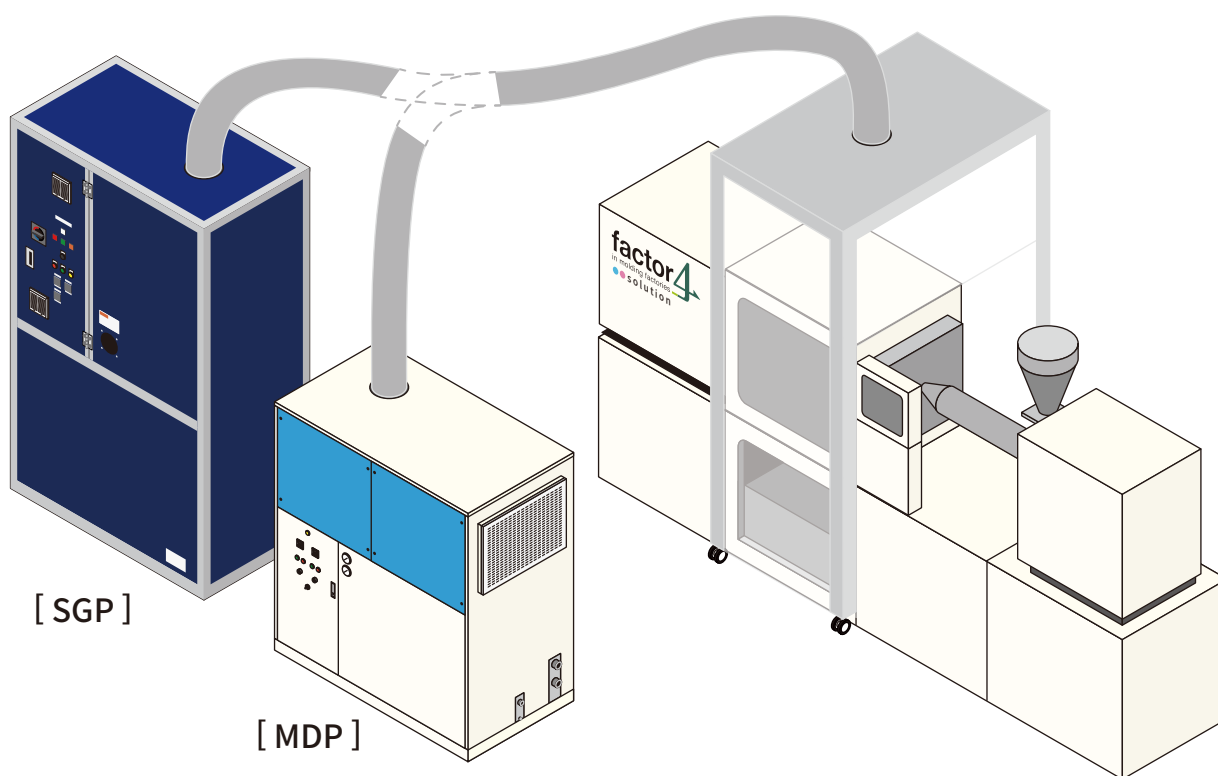
付加価値UP

結露が心配で、金型温度を高めにしてませんか？
金型周辺の除湿で結露を無くし、ハイサイクル実現！

金型結露防止機

概要

金型周囲を覆い、除湿エアを吹き込む事で、金型の温度を下げた際に生じる結露を防止する装置です。
成形サイクルの短縮に貢献します。



特長

- SGP は冷凍機を使用しない除湿材（ハニカム構造）方式を採用
- MDP はチラー（冷凍機式）
- 成形条件が安定します。
- 金型周りをブースで覆う事により成形不良が減少します。

