

3 サイクルタイムの短縮

消費資源CUT

生産量UP

低温度成形時に

付加価値UP

結露が心配で、金型温度を高めにしてませんか？

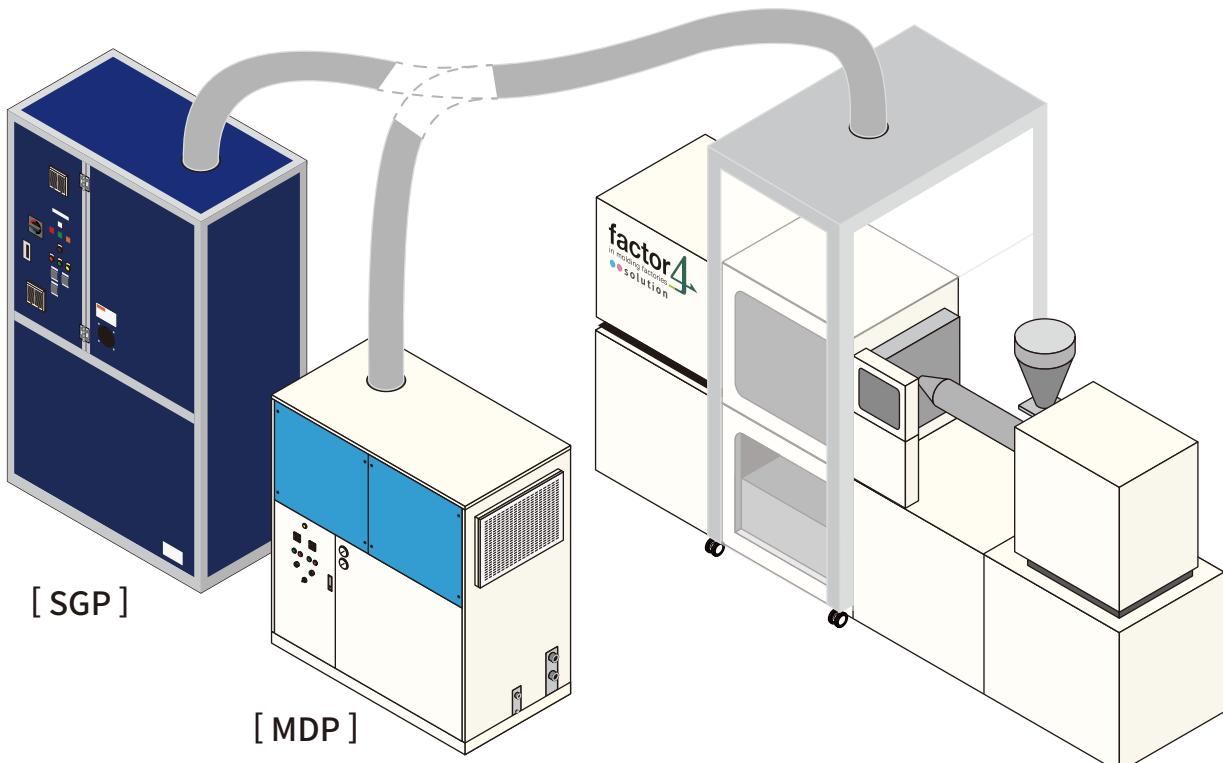
金型周辺の除湿で結露を無くし、ハイサイクル実現！

金型結露防止機

概要

金型周囲を覆い、除湿エアを吹き込む事で、金型の温度を下げた際に生じる結露を防止する装置です。

成形サイクルの短縮に貢献します。



特長

- SGP は冷凍機を使用しない除湿材（ハニカム構造）方式を採用
- MDP はチラー（冷凍機式）
- 成形条件が安定します。
- 金型周りをブースで覆う事により成形不良が減少します。

3 サイクルタイムの短縮

生産量UP

MEMO



株式会社松井製作所

- | | |
|----------------------|--|
| ●本 社 | 〒540-0001 大阪市中央区城見1-4-70 OBPプラザビル17F
tel:06-6942-9555㈹ / fax:06-6942-9559 |
| ●東京本社 | 〒141-0032 東京都品川区大崎1-6-4 新大崎勤業ビル9F
tel:03-5436-3521㈹ / fax:03-3495-5331 |
| ●ソリューション事業カンパニー | |
| 東北営業所／東北サービス課 | tel:022-239-3651㈹ / fax:022-239-3653 |
| 北関東営業所／北関東サービス課 | tel:0276-57-6131㈹ / fax:0276-57-6132 |
| 東京営業所 | tel:03-5436-3521㈹ / fax:03-3495-5331 |
| 東京技術サービスセンター／東京サービス課 | tel:048-486-2761㈹ / fax:048-474-7135 |
| 南関東営業所／南関東サービス課 | tel:042-700-7211㈹ / fax:042-700-7216 |
| 静岡営業所／静岡サービス課 | tel:054-238-1765㈹ / fax:054-238-1726 |
| 名古屋営業所 | tel:052-614-2601㈹ / fax:052-614-2626 |
| 名古屋サービス一課／名古屋サービス二課 | tel:052-614-2621㈹ / fax:052-614-2627 |
| POSS富山 | tel:076-471-5230㈹ / fax:076-471-5231 |
| 大阪営業所 | tel:072-851-1774㈹ / fax:072-851-9760 |
| 大阪サービス課 | tel:072-851-6120㈹ / fax:072-851-6263 |
| POSS岡山 | tel:0866-63-2410㈹ / fax:0866-63-2410 |
| 広島営業所／広島サービス課 | tel:082-295-8300㈹ / fax:082-295-8355 |
| 福岡営業所／福岡サービス課 | tel:092-452-5223㈹ / fax:092-452-5219 |
| 大分出張所 | tel:0979-23-4397㈹ / fax:0979-64-7210 |



<https://matsui.net>

factor4
in molding factories

成形工場の豊かさ 2 倍
資源消費半分

松井製作所は、成形工場の資源節約パートナーとして、成形工場の「factor4」の実現を提言します。

「水のムダ」「樹脂のムダ」「エネルギーのムダ」をなくし、成形工場の資源生産性を4倍にすることを目指します。

問題・課題の解決策をお探しなら

factor4 solutions



- ⚠** • このカタログの記載内容は 2021 年 8 月 1 日現在のものです。
• 掲載写真は、実際の製品の色と多少異なることがあります。
• 製品の仕様、およびデザインは、改善等のため予告無く変更することがあります。
• 弊社の機械、もしくは装置の保証範囲は、修理、部品交換までとし、弊社の機械、もしくは装置を使用して製造した商品、並びに商品製造上の不具合については、保証の適用を除外させて頂きます。