

## 7 コンタミトラブルの解消

消費資源CUT

生産量UP

成形機材料供給時に

付加価値UP

樹脂粉がコンタミの原因になっていませんか？  
成形機上で輸送気流によりペレットから粉を取ります。

### エアロパワーホッパー

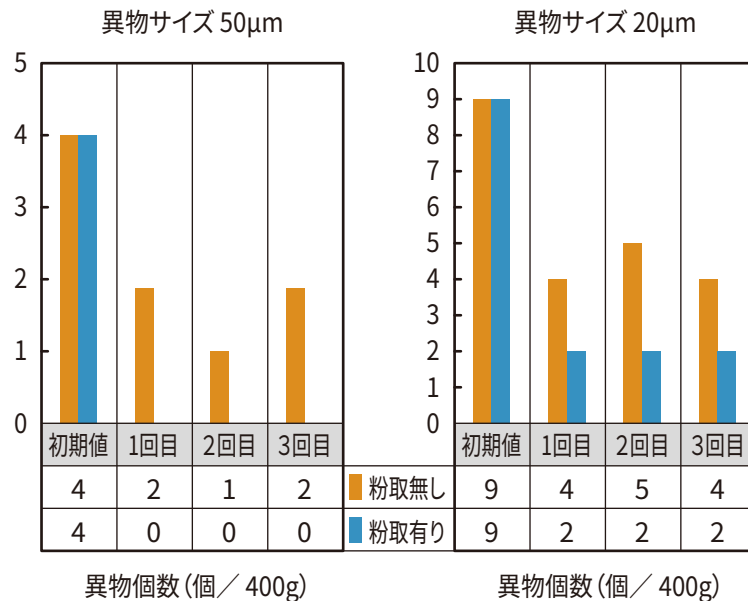
#### 概要

材料輸送時の空気流を利用した、粉取りと混合機能を持った捕集機です。  
成形機に直付けする事で、成形直前で材料（ペレット）を最善（最良）の状態に保ちます。

■ APH コンタミ除去テストデータ



[ APH-3 ]



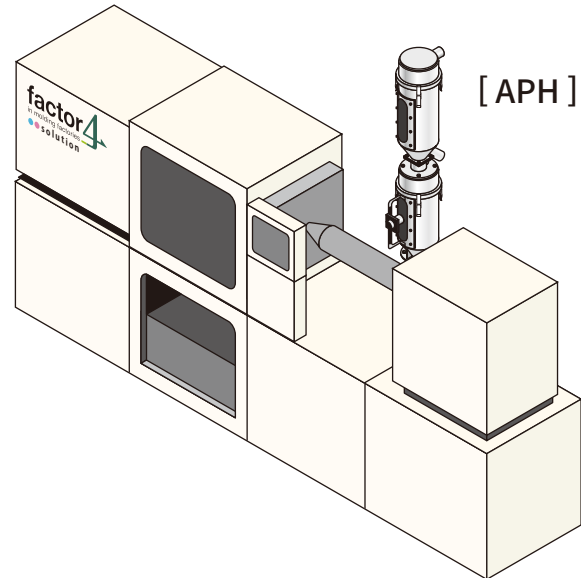
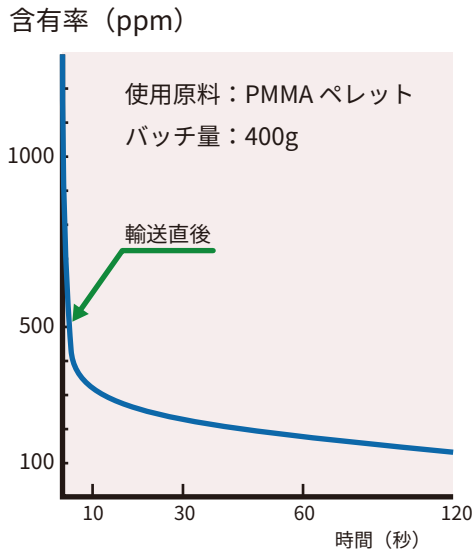
#### 特長

- 光学成形設備での採用率90%の高信頼性
- 成形品の白点、輝点、黒点対策に有効です。  
(未熔融樹脂粉による白点、輝点の改善、異物除去効果による黒点の改善)
- 少ない樹脂量でも効率よく粉取りができます。
- ホッパ中心の原料投入パイプにより粉取り時の静電気を抑制します。

# 7 コンタミトラブルの解消

生産量UP

## ■ APH 粉取りテストデータ



## MEMO



株式会社松井製作所

<https://matsui.net>



- 本 社 〒540-0001 大阪市中央区城見1-4-70 OBPプラザビル17F  
tel:06-6942-9555(代) / fax:06-6942-9559
- 東京本社 〒141-0032 東京都品川区大崎1-6-4 新大崎勤業ビル9F  
tel:03-5436-3521(代) / fax:03-3495-5331
- ソリューション事業カンパニー
  - 東北営業所／東北サービス課 tel:022-239-3651(代) / fax:022-239-3653
  - 北関東営業所／北関東サービス課 tel:0276-57-6131(代) / fax:0276-57-6132
  - 東京営業所 tel:03-5436-3521(代) / fax:03-3495-5331
  - 東京技術サービスセンター／東京サービス課 tel:048-486-2761(代) / fax:048-474-7135
  - 南関東営業所／南関東サービス課 tel:042-700-7211(代) / fax:042-700-7216
  - 静岡営業所／静岡サービス課 tel:054-238-1765(代) / fax:054-238-1726
  - 名古屋営業所 tel:052-614-2601(代) / fax:052-614-2626
  - 名古屋サービス課／名古屋サービス二課 tel:052-614-2621(代) / fax:052-614-2627
  - POSS富山 tel:076-471-5230(代) / fax:076-471-5231
  - 大阪営業所 tel:072-851-1774(代) / fax:072-851-9760
  - 大阪サービス課 tel:072-851-6120(代) / fax:072-851-6263
  - POSS岡山 tel:0866-63-2410(代) / fax:0866-63-2410
  - 広島営業所／広島サービス課 tel:082-295-8300(代) / fax:082-295-8355
  - 福岡営業所／福岡サービス課 tel:092-452-5223(代) / fax:092-452-5219
  - 大分出張所 tel:0979-23-4397(代) / fax:0979-64-7210

- ⚠️ このカタログの記載内容は2021年8月1日現在のものです。
- 掲載写真は、実際の製品の色と多少異なることがあります。
- 製品の仕様、およびデザインは、改善等のため予告無く変更することがあります。
- 弊社の機械、もしくは装置の保証範囲は、修理、部品交換までとし、弊社の機械、もしくは装置を使用して製造した商品、並びに商品製造上の不具合については、保証の適用を除外させていただきます。



成形工場の豊かさ 2倍  
資源消費半分

松井製作所は、成形工場の資源節約パートナーとして、成形工場の「factor4」の実現を提言します。「水のムダ」「樹脂のムダ」「エネルギーのムダ」をなくし、成形工場の資源生産性を4倍にすることを目指します。

## 問題・課題の解決策をお探しなら

factor4 solutions

