

7 コンタミトラブルの解消

消費資源CUT

生産量UP

全ての行程で異物混入の可能性が！

付加価値UP

乾燥エアは樹脂に異物を運んでくる要因です。
伝導伝熱乾燥で最小限のエアで乾燥を！

小型伝熱乾燥機

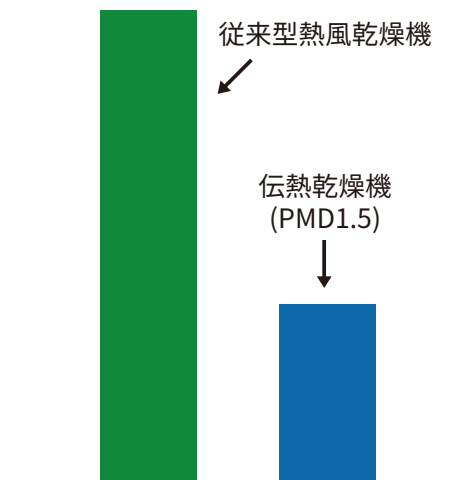
概要

伝熱による乾燥では、ペレットの加熱のために熱風を当てる必要がなく、水分を外部に出すための最小限のパーリエアーを使うのみです。このことによりコンタミのリスクを低減することができます。又、窒素ガスでパーリエアすることにより材料によっては、酸化・黄変を防止し、黒点異物を減少させる効果もあります。



[PMD-1.5]

■ 使用風量比較イメージ



特長

- N₂ ガス注入により、酸化・黄変、及び黒点の発生を防止します。
- 伝熱による小風量乾燥は異物管理が容易です。
- 処理能力 0.2~1kg/h、20t 以下の成形機を対象とした乾燥機です。
- 乾燥時の排気が少なく、排熱も抑えた、環境に優しい仕様です。
- 可倒式ホッパ、脱着式フィン採用で、清掃が容易です。

