

## イオン効果で 驚異の洗浄力!!

### ●洗浄の目的は

- ①色替え ②樹脂替え ③汚れ除去

### ●洗浄剤として求められる事項は

- ①高洗浄性 ②低残渣性 ③簡便性  
④無毒性 ⑤短時間作業性

### ●効果として求められる事項は

透明品・淡白品の黒点・異物などの不良率低減・分解掃除の作業などの削減



樹脂-金属面モデル



週1回の頻度で  
パージングを  
おこなう

洗浄剤添加後の樹脂-金属面モデル



【実例：ABS（難燃剤入）成形スクリュー】

※イオン効果によって、金属-樹脂の結合を弱く異物を除去します。

【炭化物の除去が可能となる】

### 使用方法

1. シリンダー内に残っている樹脂を完全に排出する
2. 洗浄温度は前成形材料の成形温度と同一とする
3. シリンダー容量の2~3倍の洗浄剤をホッパに投入する
4. シリンダー内に約5分滞留させる
5. 安全が保てる範囲内でスクリュー回転、圧力、射出速度を高め排出する
6. 樹脂温度を次成形材料に合わせる

コードNo.	タイプ	区分	使用温度	適用
21410	200B	低温タイプ	180~340℃	特にPP、POMなどに最適
21411	200S	万能タイプ	180~360℃	汎用樹脂からエンブラ系まで各種樹脂などに対応します
21412	200	特殊タイプ	170~400℃	オレフィン樹脂に最適
21413	300	エンブラタイプ	220~400℃	特にエンブラ樹脂に最適（液晶ポリマーにも効果的）
25360	3000	低残留タイプ	200~260℃	透明品に最適
21414	400	高洗浄力タイプ	250~400℃	PPS、スーパーエンブラ系に対応 ホットランナーなどのマニホールド洗浄にも対応します
25361	200H	高性能タイプ	180~360℃	6T・9T・66ナイロン樹脂・機能性樹脂等に対応します
23830	400H	高洗浄力高温用タイプ	250~400℃	特殊樹脂（高温用・LCP樹脂にも最適）

※詳細はもよりのサービス拠点にお問い合わせください。