

8 ガスによるトラブルの解消

消費資源CUT

生産量UP

樹脂原料の乾燥時のガス除去に

付加価値UP

ガスによるトラブルで困っていませんか？
乾燥時に樹脂ガスを除去、又は置換して、安定成形を実現！

真空伝熱乾燥機

概要

真空下（低酸素状態）で熱をかけることにより、金型へのガスの付着とそれによるトラブルを低減させます。材料によっては、酸化・黄変を防止し、黒点異物を減少させる効果もあります。

■ 酸化黄変テスト（テスト材：COP）



[DPD3.1]

特長

- ・真空によるガス取り効果で、金型へのガスの付着を抑制します。
- ・真空のため、酸化・黄変、及び黒点の発生を防止します。
- ・エアショック機能により材料のブリッジやブロッキングを防止します。
- ・真空乾燥（小風量乾燥）はコンタミ混入防止対策が容易です。

