

## 8 ガスによるトラブルの解消

消費資源CUT

生産量UP

樹脂原料の乾燥時のガス除去に

付加価値UP

ガスによるトラブルで困っていませんか？

乾燥時に樹脂ガスを除去、又は置換して、安定成形を実現！

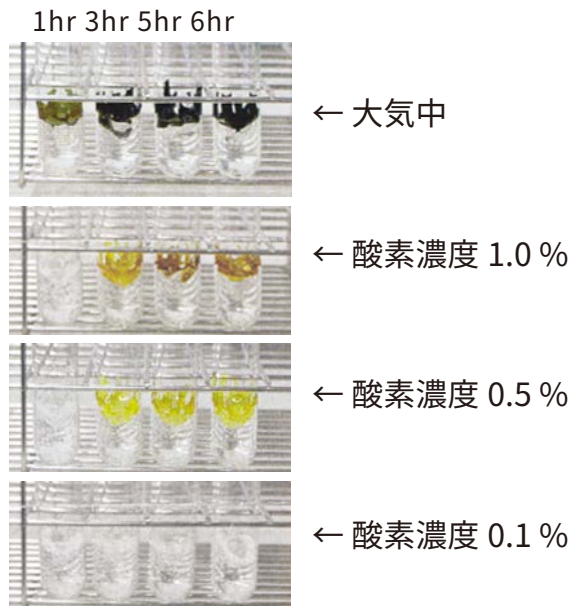
### 小型伝熱乾燥機 + N<sub>2</sub> 発生機

#### 概要

N<sub>2</sub> ガス雰囲気下で熱をかけることにより、成形時のガスの要因となる水分を除去するとともに、樹脂中の溶存酸素を置換します。

材料によっては、酸化・黄変を防止し、黒点異物を減少させる効果もあります。

#### ■ 酸化黄変テスト (テスト材：COP)



[ PMD1.5 ]

[ MTN3-10-1 ]

#### 特長

- N<sub>2</sub> ガス注入により、酸化・黄変、及び黒点の発生を防止します。
- 伝熱による小風量乾燥は異物管理が容易です。
- 処理能力 0.2~1kg/h、20t 以下の成形機を対象とした乾燥機です。
- 乾燥時の排気が少なく、排熱も抑えた、環境に優しい仕様です。
- 可倒式ホッパ、脱着式フィン採用で、清掃が容易です。

