

12 表面品質・価値の向上

消費資源CUT

生産量UP

板状成形品で

付加価値UP

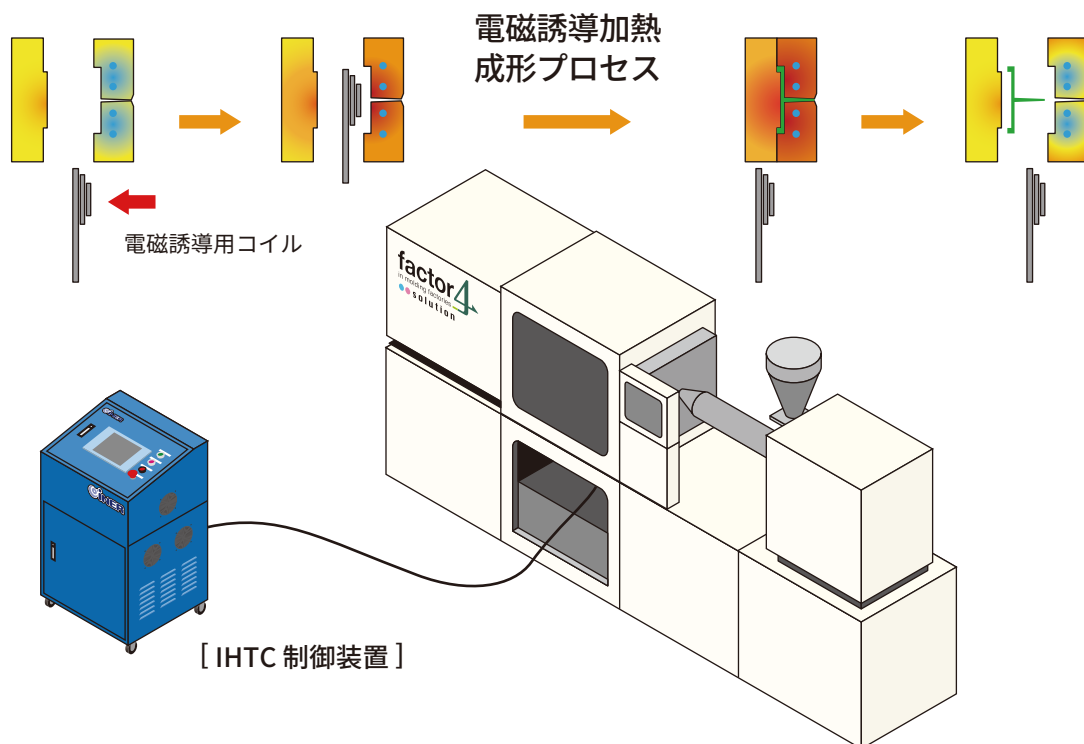


もっと手軽にウェルドをなくしたい。
ウェルドレスと外観の光沢を実現！

誘導加熱式ヒート&クール 成形システム

概要

既存金型にもご使用頂けるヒート&クールシステムです。（要金型構造確認）
電磁波誘導を用いて外部から金型に加熱を行い、素早く適温まで昇温します。
200℃以上への昇温が可能のため、エンブラ樹脂にも対応可能です。



特長

- 射出時の金型表面温度を高く設定できるので、樹脂の流動性が上がり、短時間で充填が完了するため
→ ウェルドラインが消えます。
→ 成形品への転写率が上がります。
→ 塗装不要の外観光沢を得られます。
- 金型の表面のみを昇温させるため、短時間昇温が可能です。
- 200℃以上の昇温が可能、CFRP、CFRTP等の新素材にも適応致します。

12 表面品質・価値の向上

付加価値UP

MEMO

MEMO area with horizontal dashed lines for writing.



株式会社松井製作所

<https://matsui.net>



- 本社 〒540-0001 大阪市中央区城見1-4-70 OBPプラザビル17F
tel:06-6942-9555(代) / fax:06-6942-9559
- 東京本社 〒141-0032 東京都品川区大崎1-6-4 新大崎勸業ビル9F
tel:03-5436-3521(代) / fax:03-3495-5331
- ソリューション事業カンパニー
 - 東北営業所／東北サービス課 tel:022-239-3651(代) / fax:022-239-3653
 - 北関東営業所／北関東サービス課 tel:0276-57-6131(代) / fax:0276-57-6132
 - 東京営業所 tel:03-5436-3521(代) / fax:03-3495-5331
 - 東京技術サービスセンター／東京サービス課 tel:048-486-2761(代) / fax:048-474-7135
 - 南関東営業所／南関東サービス課 tel:042-700-7211(代) / fax:042-700-7216
 - 静岡営業所／静岡サービス課 tel:054-238-1765(代) / fax:054-238-1726
 - 名古屋営業所 tel:052-614-2601(代) / fax:052-614-2626
 - 名古屋サービス課／名古屋サービス二課 tel:052-614-2621(代) / fax:052-614-2627
 - POSS富山 tel:076-471-5230(代) / fax:076-471-5231
 - 大阪営業所 tel:072-851-1774(代) / fax:072-851-9760
 - 大阪サービス課 tel:072-851-6120(代) / fax:072-851-6263
 - POSS岡山 tel:0866-63-2410(代) / fax:0866-63-2410
 - 広島営業所／広島サービス課 tel:082-295-8300(代) / fax:082-295-8355
 - 福岡営業所／福岡サービス課 tel:092-452-5223(代) / fax:092-452-5219
 - 大分出張所 tel:0979-23-4397(代) / fax:0979-64-7210

⚠️ このカタログの記載内容は2021年8月1日現在のものです。

- 掲載写真は、実際の製品の色と多少異なることがあります。
- 製品の仕様、およびデザインは、改善等のため予告無く変更することがあります。
- 弊社の機械、もしくは装置の保証範囲は、修理、部品交換までとし、弊社の機械、もしくは装置を使用して製造した商品、並びに商品製造上の不具合については、保証の適用を除外させていただきます。



成形工場の豊かさ2倍
資源消費半分

松井製作所は、成形工場の資源節約パートナーとして、成形工場の「factor4」の実現を提言します。

「水のムダ」「樹脂のムダ」「エネルギーのムダ」をなくし、成形工場の資源生産性を4倍にすることを目指します。

問題・課題の解決策をお探しなら

factor4 solutions

Large empty rectangular box for solutions or contact information.