

3 缩短成型周期

消耗资源CUT

生产量UP

LCP 成型专用

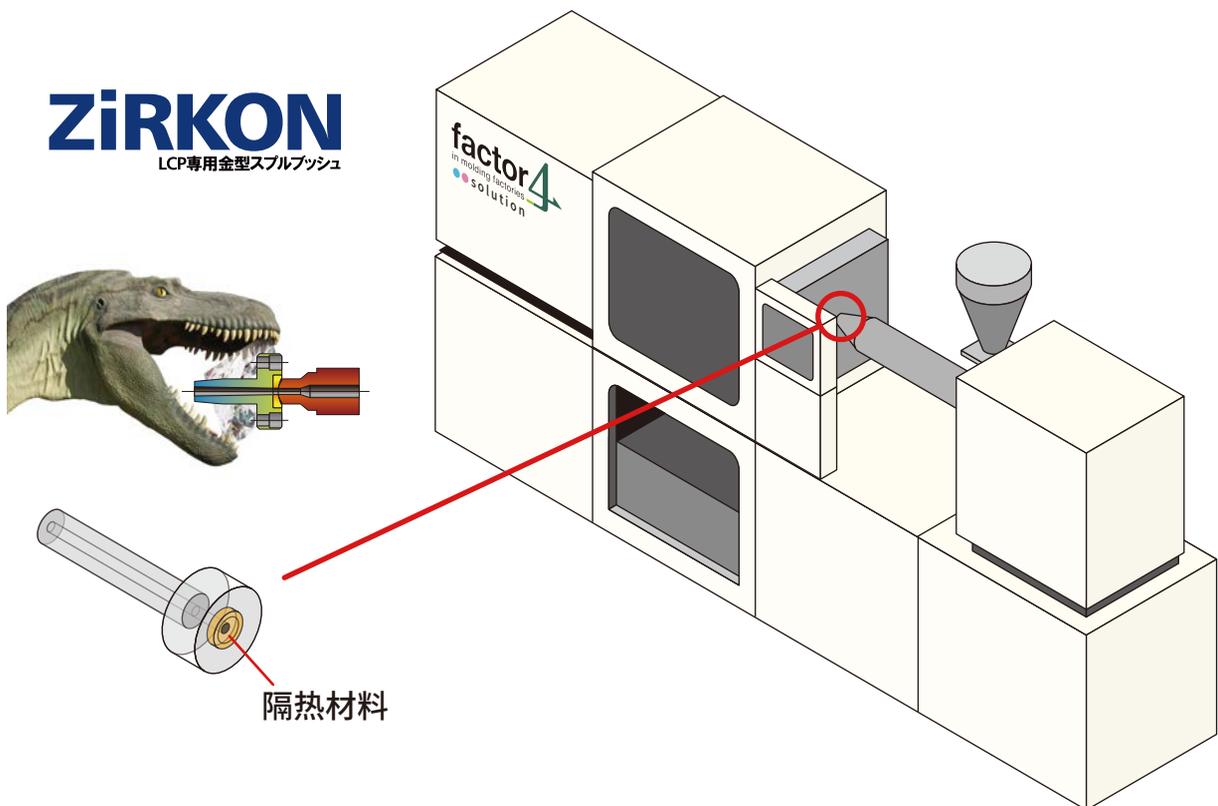
附加价值UP

有没有因为拉丝问题而困扰？隔热式浇口套可以防止塑料拉丝、并且稳定喷嘴温度，保证注塑品质！

隔热式浇口套

概要

这是SPIRALLOGIC 公司为了防止LCP 成型时的拉丝问题而专门开发的浇口套。将隔热材料（陶瓷）嵌入模具与注射喷嘴接触的部位，抑制来自喷嘴的温度影响，可以使成型更加稳定。



特长

- 稳定喷嘴温度，防止塑料拉丝。
特别是在喷嘴温度很高时，对于防止拉丝和稳定成型，效果尤其显著。
- 可以减少刚启动时的树脂浪费。（废弃的模数很少）
- 不需要接管和配线，很容易就可以取得效果。

