

3 缩短成型周期

消耗资源CUT

生产量UP

用于低温成型时

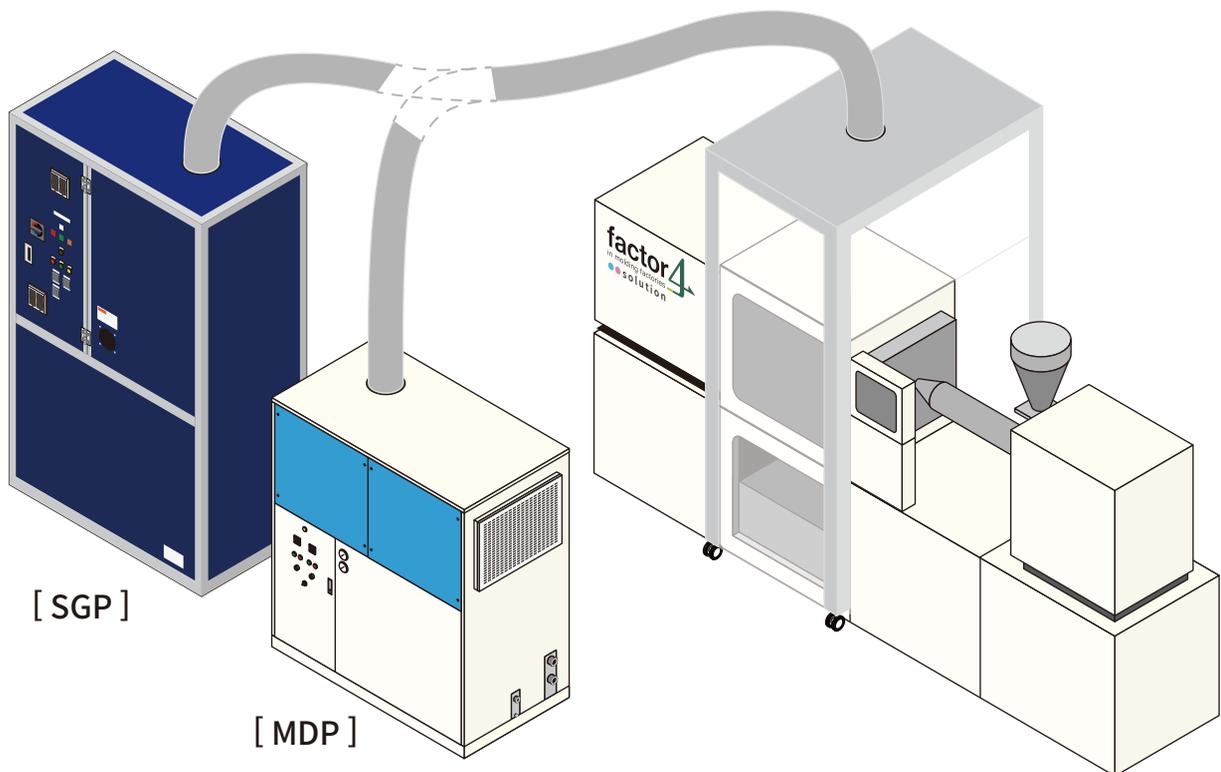
附加价值UP

有没有因为担心结露，而把模具温度设定得过高呢？
对模具周边进行除湿处理以消除结露，实现高速成型！

金型結露防止機

概要

这是通过吹拂除湿空气覆盖模具周边，以防止模温下降时出现结露的装置。
有助于缩短成型周期。



特长

- 低运行成本 不使用冷冻机而采用除湿材质方式
- 无需维护 采用不易劣化的蜂巢构造除湿材质
- 成型条件稳定。
- 通过气体包围模具周围的局部空间来减少成型不良率。

