

3 缩短成型周期

消耗资源CUT

生产量UP

用于低温成型时

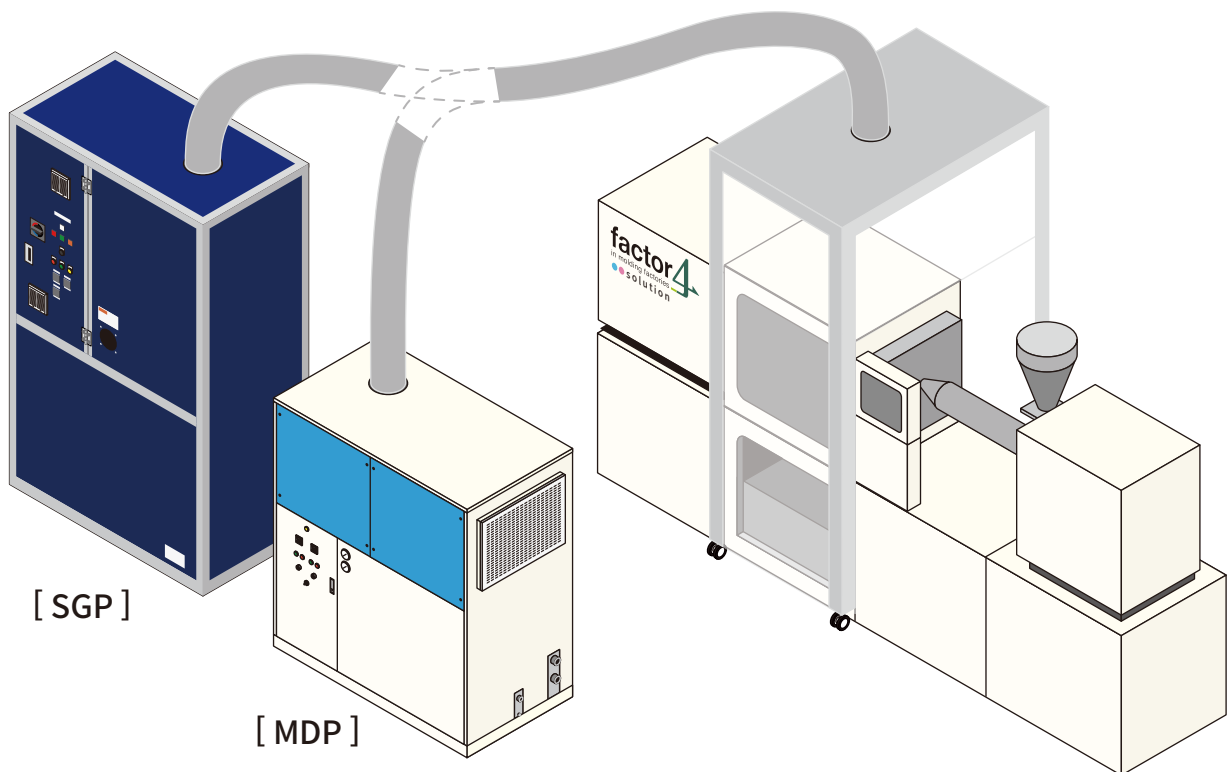
附加价值UP

有没有因为担心结露，而把模具温度设定得过高呢？
对模具周边进行除湿处理以消除结露，实现高速成型！

金型結露防止機

概要

这是通过吹拂除湿空气覆盖模具周边，以防止模温下降时出现结露的装置。
有助于缩短成型周期。



特长

- 低运行成本 不使用冷冻机而采用除湿材质方式
- 无需维护 采用不易劣化的蜂巢构造除湿材质
- 成型条件稳定。
- 通过气体包围模具周围的局部空间来减少成型不良率。

3 缩短成型周期

生产量UP

MEMO



株式会社松井製作所

<https://matsui.net>



- 张家港长城松井机械有限公司 江苏省张家港市锦丰镇锦绣路 175 号
电话 :086-0512-5857-0320
传真 :086-0512-5857
传真 :086-0512-5857-0290
- 松井机电贸易 (上海) 有限公司 上海市莘庄工業区春光路 11 号
电话 :086-21-5442-7617
传真 :086-21-5442-7607
- 上海松井机械有限公司 上海市闵行区莘庄工業区春光路 11 号 1 幢
电话 :086-021-5442-3111
传真 :086-021-5442-4805
- 台湾松井国际股份有限公司 新北市新店区宾桥路 235 巷 122 号 1 楼
电话 :886-2-8912-1558
传真 :886-2-8912-1825

⚠ 本产品目录所述的内容截至 2024 年 3 月。
 刊载的照片与实际的产品可能存在些许色差。
 产品的规格及设计可能进行改良,恕不另行通知。
 本公司的机械或装置的保修范围仅限修理和更换零部件,使用本公司的机械或装置制造的产品以及产品制造上的问题不属于保修范围。



用一半资源、
创造成型工厂双倍财富

松井制作所,作为帮助成形工厂节省资源的伙伴,致力于杜绝“水资源浪费”“树脂浪费”“能源浪费”,兼顾地球环境与客户满意度。

如果正在寻找解决方案...

factor4 solutions