

3 缩短成型周期

消耗资源CUT

生产量UP

在形状复杂的成型件中

附加价值UP

OPM^{lab}
OPM laboratory Co.,Ltd.

模具和水管布局已是最佳的吗？

利用3维冷却水管实现均匀冷却，提升了生产效率！

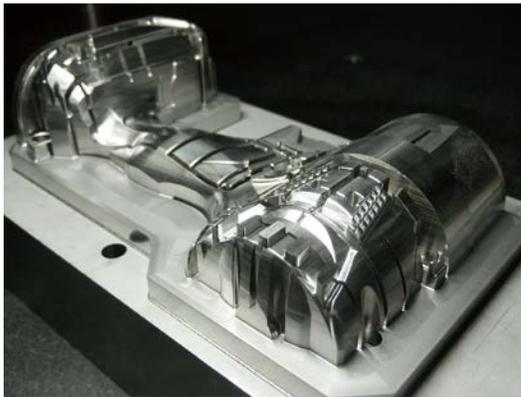
用金属3D打印机制作的模具镶件

概要

本品是通过金属光造型复合加工获得的模具镶件。

可在框架内自由地进行冷却水管的3维设置。

在复杂的芯体、深肋部、圆形的成型件加工中发挥威力。



特长

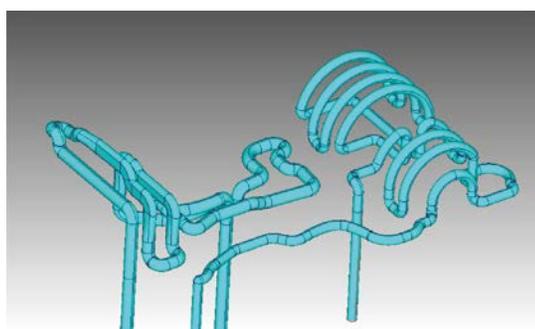
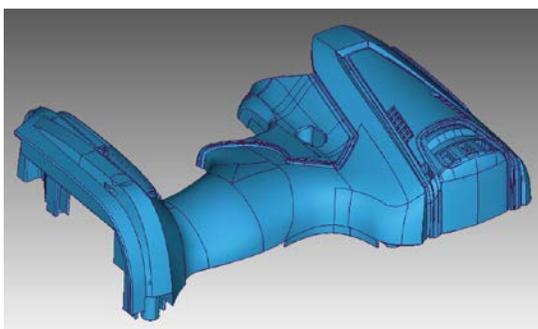
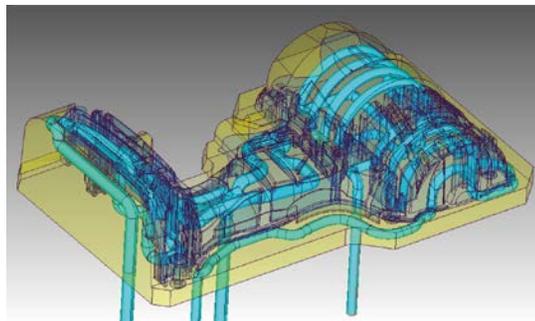
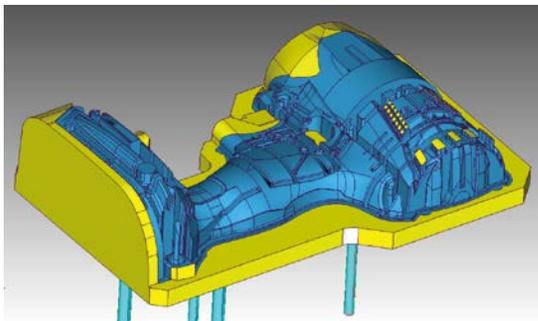
- 加快成型的循环
- 应用于量产模具
- 大幅缩短模具镶件交期
- 先期效果模拟

利用可自由布局的3维冷却水管提升冷却效果
高硬度材料：Hrc.51~57（老化处理后）
即使是复杂的形状，也可以在单工序内完成加工
利用流动分析软件，可使效果可视化

3 缩短成型周期

生产量UP

■ 3D 水管建模



MEMO



株式会社松井製作所

<https://matsui.net>



- 张家港长城松井机械有限公司 江苏省张家港市锦丰镇锦绣路 175 号
电话 :086-0512-5857-0320
传真 :086-0512-5857
传真 :086-0512-5857-0290
- 松井机电贸易 (上海) 有限公司 上海市莘庄工业區春光路 11 号
电话 :086-21-5442-7617
传真 :086-21-5442-7607
- 上海松井机械有限公司 上海市闵行区莘庄工业區春光路 11 号 1 幢
电话 :086-021-5442-3111
传真 :086-021-5442-4805
- 台湾松井国际股份有限公司 新北市新店区宾桥路 235 巷 122 号 1 楼
电话 :886-2-8912-1558
传真 :886-2-8912-1825

⚠ 本产品目录所述的内容截至 2024 年 3 月。
 刊载的照片与实际的产品可能存在些许色差。
 产品的规格及设计可能进行改良,恕不另行通知。
 本公司的机械或装置的保修范围仅限修理和更换零部件,使用本公司的机械或装置制造的产品以及产品制造上的问题不属于保修范围。



用一半资源、
创造成型工厂双倍财富

松井制作所,作为帮助成形工厂节省资源的伙伴,致力于杜绝“水资源浪费”“树脂浪费”“能源浪费”,兼顾地球环境与客户满意度。

如果正在寻找解决方案...

factor4 solutions

