

10 提高尺寸精度

消耗资源CUT

生产量UP

对于形状复杂的注塑件

附加价值UP

有没有在为成型后的不规则变形而烦恼？

三维异型冷却水路使得冷却均匀，有助于提高尺寸精度！

基于金属3D打印的模具镶件

概要

这是用金属粉末镭射造型复合加工技术制成的模具镶件。
可以在镶件内部自由地设置三维形状的异型冷却水路。
对于复杂的模仁、深筋结构、以及圆形注塑件等效果尤为显著。



特长

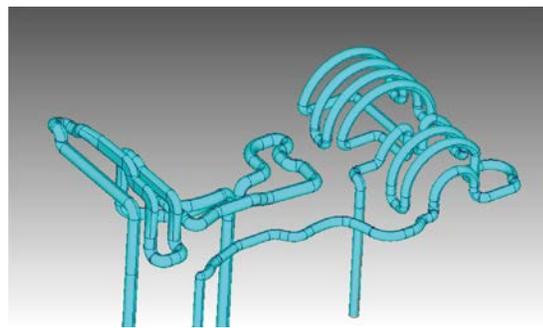
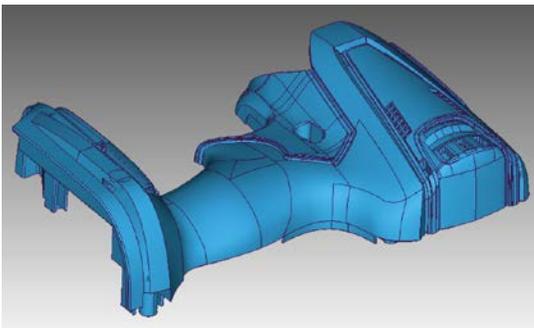
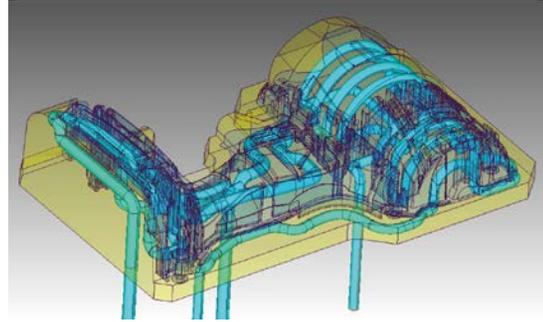
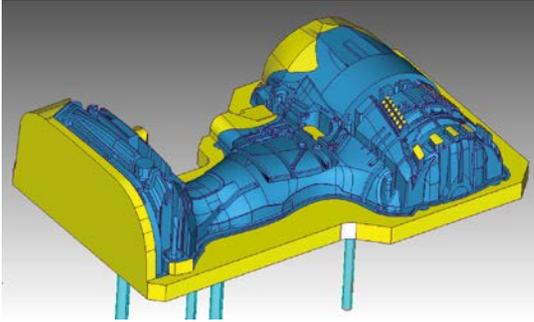
- 大幅缩短模具镶件的交货期
- 无模具拼接的累积误差
- 成型周期超短化
- 解决模具困气问题

复杂的形状也可一步到位地加工
可制成无需分割的一体化构造
三维形状异型冷却水路有助于改善冷却效果
可自由设置排气的多孔质层

10 提高尺寸精度

附加价值UP

■ 三维模型



MEMO



株式会社松井製作所

<https://matsui.net>



- 张家港长城松井机械有限公司 江苏省张家港市锦丰镇锦绣路 175 号
电话 :086-0512-5857-0320
传真 :086-0512-5857
传真 :086-0512-5857-0290
- 松井机电贸易（上海）有限公司 上海市莘庄工业區春光路 11 号
电话 :086-21-5442-7617
传真 :086-21-5442-7607
- 上海松井机械有限公司 上海市闵行区莘庄工业區春光路 11 号 1 幢
电话 :086-021-5442-3111
传真 :086-021-5442-4805
- 台湾松井国际股份有限公司 新北市新店区宾桥路 235 巷 122 号 1 楼
电话 :886-2-8912-1558
传真 :886-2-8912-1825

⚠ 本产品目录所述的内容截至 2024 年 3 月。
 刊载的照片与实际的产品可能存在些许色差。
 产品的规格及设计可能进行改良，恕不另行通知。
 本公司的机械或装置的保修范围仅限修理和更换零部件，使用本公司的机械或装置制造的产品以及产品制造上的问题不属于保修范围。



用一半资源、
创造成型工厂双倍财富

松井制作所，作为帮助成形工厂节省资源的伙伴，
致力于杜绝“水资源浪费”
“树脂浪费”“能源浪费”，兼顾地球环境与客户满意度。

如果正在寻找解决方案...

factor4 solutions

